

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Afling

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kematen

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	27.547,80 €		35.296,95 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	2,14 €		0,00 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	1.401,50 €		2.524,50 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	28.951,44 €		37.821,45 €	
	Saldo	28.951,44 €		37.821,45 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		4.523,16 €		4.200,00 €		4.500,00 €
41	Jagd, Fischerei		857,47 €		1.000,00 €		1.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		17.328,93 €		17.000,00 €		18.000,00 €
43	Zinserträge						
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen						
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)						
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)						
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	165,22 €		160,00 €		170,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)	77,00 €		1.000,00 €		1.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	2.951,28 €		4.000,00 €		4.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)						
57	Versicherungen	1.544,38 €		1.600,00 €		1.600,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	159,97 €		250,00 €		250,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	980,37 €		1.100,00 €		1.100,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	6.776,75 €		6.600,00 €		6.800,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Kapelle, Kirche, Instandhaltung, Sanierung, Strom etc.	1.184,58 €		1.500,00 €		1.400,00 €	
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	13.839,55 €	22.709,56 €	16.210,00 €	22.200,00 €	16.320,00 €	23.500,00 €
	Gewinn/Verlust	8.870,01 €		5.990,00 €		7.180,00 €	

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	28.951,44 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	22.709,56 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	37.821,45 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	13.839,55 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	37.821,45 €
D	Endbestand	37.821,45 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	19.02.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	25.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.