

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Arnbach Alpinteressenschaft

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Sillian

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	7,38 €			22,98 €
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	7,38 €			22,98 €
	Saldo	7,38 €			-22,98 €

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit						
41	Jagd, Fischerei						
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)						
43	Zinserträge						
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		5.099,86 €		4.600,00 €		5.100,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		2.084,16 €		1.640,00 €		2.100,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	2.084,16 €		1.600,00 €		2.060,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	30,36 €		30,00 €		30,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)						
57	Versicherungen						
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	9,60 €		10,00 €		10,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	5.090,26 €		4.600,00 €		5.100,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	7.214,38 €	7.184,02 €	6.240,00 €	6.240,00 €	7.200,00 €	7.200,00 €
	Gewinn/Verlust	-30,36 €		0,00 €		0,00 €	

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	7,38 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	7.184,02 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	-22,98 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	7.214,38 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	-22,98 €
D	Endbestand	-22,98 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	10.03.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	25.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.