

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Häselgehr

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Häselgehr

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast		1.009,28 €	26.353,02 €	
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	540.249,79 €		117.281,13 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere, ...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	31.170,28 €		30.755,00 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				2.824,35 €
	Summe Aktiva/Passiva	571.420,07 €	1.009,28 €	174.389,15 €	2.824,35 €
	Saldo	570.410,79 €		171.564,80 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		62.152,64 €		80.000,00 €		40.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		57.700,00 €		57.000,00 €		59.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten, ...)		8.013,88 €		7.500,00 €		8.000,00 €
43	Zinserträge		5.200,79 €		7.000,00 €		4.000,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		52.762,03 €		150.000,00 €		120.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch		109.818,10 €		110.000,00 €		98.000,00 €
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		6.372,11 €		6.300,00 €		6.300,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst, ...)	97.030,29 €		120.000,00 €		65.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	825,72 €		2.000,00 €		1.000,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung, ...)	2.688,66 €					
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	11.795,05 €		130.000,00 €		10.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen, ...)	296.746,22 €		245.000,00 €		40.000,00 €	
57	Versicherungen	4.611,86 €		4.600,00 €		5.000,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe, ...)	7.489,03 €		8.000,00 €		8.000,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	31.105,36 €		30.000,00 €		31.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	5.284,37 €		4.000,00 €		5.500,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	215.000,00 €		130.000,00 €			
63	Sonstiger Aufwand	9.318,51 €		8.000,00 €		10.000,00 €	
64	Alpe und Weide	20.477,35 €		15.000,00 €		20.000,00 €	
65	Sonstige Erträge		1.506,88 €		25.000,00 €		20.000,00 €
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	702.372,42 €	303.526,43 €	696.600,00 €	442.800,00 €	195.500,00 €	355.300,00 €
	Gewinn/Verlust		-398.845,99 €		-253.800,00 €		159.800,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	570.410,79 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	303.526,43 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	171.564,80 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	702.372,42 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	171.564,80 €
D	Endbestand	171.564,80 €	Differenz	-0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	0,00 €		
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	02.03.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	30.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.