

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Kaltenbach

Abrechnungsjahr: 2025

Voranschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kaltenbach

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	102.724,16 €		56.079,81 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	76.754,54 €		77.312,67 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	179.478,70 €		133.392,48 €	
	<b>Saldo</b>	179.478,70 €		133.392,48 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		202.520,25 €		200.000,00 €		200.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		4.432,95 €		4.500,00 €		4.500,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		55.013,73 €		65.000,00 €		80.000,00 €
43	Zinserträge		747,62 €		1.000,00 €		800,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		104.584,16 €		100.000,00 €		40.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		1.754,42 €		3.000,00 €		2.000,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	210.201,06 €		100.000,00 €		90.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	401,11 €		600,00 €		500,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	187,20 €		10.000,00 €		10.000,00 €	
57	Versicherungen	343,80 €		400,00 €		400,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	42.910,07 €		20.000,00 €		35.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	187,60 €		500,00 €		300,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	179.500,00 €		250.000,00 €		150.000,00 €	
63	Rechts- und Beratungskosten			500,00 €		1.000,00 €	
64	Finanzamt Rückzahlungen		15.423,99 €		40.000,00 €		15.000,00 €
65	Rückerstattung Gemeinde für Waldpflegebeitragsförderung		3.167,50 €		5.000,00 €		3.500,00 €
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	433.730,84 €	387.644,62 €	382.000,00 €	418.500,00 €	287.200,00 €	345.800,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		-46.086,22 €	36.500,00 €		58.600,00 €	

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	179.478,70 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	387.644,62 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	133.392,48 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	433.730,84 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	133.392,48 €
D	Endbestand	133.392,48 €	Differenz	-0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	28.01.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	19.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.