

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Mieders

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Mieders

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast	18.229,62 €			
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	971.305,08 €		922.519,39 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	197.188,62 €		159.487,66 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	1.186.723,32 €		1.082.007,05 €	
	Saldo	1.186.723,32 €		1.082.007,05 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		114.012,80 €		70.000,00 €		90.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		25.138,26 €		52.000,00 €		28.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		234.628,84 €		194.000,00 €		218.000,00 €
43	Zinserträge		20.312,39 €		17.000,00 €		18.000,00 €
44	Grundverkauf		32.940,00 €		32.940,00 €		540.000,00 €
45	Beihilfen, Förderungen		62.511,07 €		57.500,00 €		60.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch		162.000,00 €		185.000,00 €		165.000,00 €
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		14.208,28 €		13.000,00 €		11.200,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	121.334,06 €		100.000,00 €		120.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten	120,00 €		125,00 €		125,00 €	
53	Bankzinsen, Bankspesen	142,82 €		170,00 €		150,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)	50.234,22 €		0,00 €		2.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	19.475,50 €		20.000,00 €		10.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	69.218,00 €		67.000,00 €		30.000,00 €	
57	Versicherungen	4.375,43 €		4.200,00 €		4.400,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	413,76 €		1.400,00 €		400,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	97.765,89 €		40.000,00 €		74.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	51.685,06 €		40.000,00 €		53.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	331.250,00 €		331.000,00 €		293.500,00 €	
63	Werbeaufwand	664,00 €		1.000,00 €		700,00 €	
64	Betriebskosten	5.423,15 €		3.000,00 €		2.000,00 €	
65	Kosten Rechtsberatung/Steuerberatung	18.366,02 €		20.000,00 €		19.000,00 €	
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	770.467,91 €	665.751,64 €	627.895,00 €	621.440,00 €	609.275,00 €	1.130.200,00 €
	Gewinn/Verlust		-104.716,27 €		-6.455,00 €		520.925,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	1.186.723,32 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	665.751,64 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	1.082.007,05 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	770.467,91 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	1.082.007,05 €
D	Endbestand	1.082.007,05 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	0,00 €		
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	25.03.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	26.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.