

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Natters

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Natters

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast		1.168,18 €		2.438,72 €
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	87.838,66 €		100.292,96 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten		3.579,49 €		2.507,72 €
	Summe Aktiva/Passiva	87.838,66 €	4.747,67 €	100.292,96 €	4.946,44 €
	Saldo		83.090,99 €		95.346,52 €

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		15.200,00 €		15.200,00 €		15.200,00 €
41	Jagd, Fischerei		5.000,00 €		5.000,00 €		5.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		6.449,61 €		30.000,00 €		6.000,00 €
43	Zinserträge						
44	Grundverkauf				60.000,00 €		
45	Beihilfen, Förderungen		4.569,00 €		1.000,00 €		3.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch		53.602,23 €		5.000,00 €		30.000,00 €
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		8.793,03 €		13.500,00 €		5.000,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	13.190,82 €		10.000,00 €		13.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	619,35 €		500,00 €		600,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)			5.000,00 €		3.500,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	31.281,64 €		13.000,00 €		40.000,00 €	
57	Versicherungen	927,86 €		1.000,00 €		1.000,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	16.511,17 €		15.000,00 €		17.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	3.827,50 €		6.000,00 €		6.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	15.000,00 €		15.000,00 €		15.000,00 €	
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	81.358,34 €	93.613,87 €	65.500,00 €	129.700,00 €	96.100,00 €	64.200,00 €
	Gewinn/Verlust		12.255,53 €		64.200,00 €		-31.900,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	83.090,99 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	93.613,87 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	95.346,52 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	81.358,34 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	95.346,52 €
D	Endbestand	95.346,52 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Ja		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	27.02.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	25.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.