

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Oberberg

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Obernberg

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	53.215,15 €		64.294,31 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	5.126,78 €		5.127,29 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	58.341,93 €		69.421,60 €	
	<b>Saldo</b>	58.341,93 €		69.421,60 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		22.982,39 €		29.000,00 €		88.500,00 €
41	Jagd, Fischerei		11.221,45 €		11.000,00 €		12.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		31,34 €		1.000,00 €		1.000,00 €
43	Zinserträge		489,60 €				
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		15.388,15 €		20.000,00 €		20.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		4.330,06 €		3.500,00 €		4.500,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	33.773,90 €		55.000,00 €		55.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	278,46 €		300,00 €		300,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)			10.000,00 €		10.000,00 €	
57	Versicherungen	184,78 €		200,00 €		200,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	8.001,24 €		8.500,00 €		8.500,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	1.124,94 €		1.500,00 €		2.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	43.363,32 €	54.442,99 €	75.500,00 €	64.500,00 €	76.000,00 €	126.000,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		11.079,67 €		-11.000,00 €		50.000,00 €

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	58.341,93 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	54.442,99 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	69.421,60 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	43.363,32 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	69.421,60 €
D	Endbestand	69.421,60 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	27.01.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	23.02.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:	0,00 €		
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:	0,00 €		
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:	0,00 €		Das Dokument wurde elektronisch signiert.