

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Untermieng

Abrechnungsjahr: 2025

Vorschlagsjahr: 2026

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Mieming

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	950,74 €		15.949,90 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	65.694,67 €		61.609,86 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kaution)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten		45,00 €		45,00 €
	Summe Aktiva/Passiva	66.645,41 €	45,00 €	77.559,76 €	45,00 €
	<b>Saldo</b>	66.600,41 €		77.514,76 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2025		(a) Soll-VA 2025		(b) Geplant 2026	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit						
41	Jagd, Fischerei		19.194,00 €		19.500,00 €		19.500,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		1.818,22 €		1.000,00 €		1.500,00 €
43	Zinserträge		1.220,26 €		1.000,00 €		1.000,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		53.667,00 €				
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		500,00 €		500,00 €		500,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	531,98 €		2.500,00 €		2.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei	5.608,32 €		5.700,00 €		5.800,00 €	
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten	259,86 €		260,00 €		300,00 €	
53	Bankzinsen, Bankspesen	77,23 €		120,00 €		100,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)			500,00 €		1.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	986,20 €		15.000,00 €		15.000,00 €	
57	Versicherungen	329,66 €		350,00 €		350,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	6.882,47 €		7.300,00 €		7.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	500,00 €		600,00 €		600,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	500,00 €		500,00 €		500,00 €	
63	sonstige Ausgaben	2.269,51 €		200,00 €		1.000,00 €	
64	sonstige Einnahmen		92,10 €				
65	Auszahlung/Weiterleitung div. Beihilfen/Förderungen	47.632,00 €				4.500,00 €	
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	65.577,23 €	76.491,58 €	33.030,00 €	22.000,00 €	38.150,00 €	22.500,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>	10.914,35 €		-11.030,00 €		-15.650,00 €	

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	66.600,41 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	76.491,58 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	77.514,76 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	65.577,23 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	77.514,76 €
D	Endbestand	77.514,76 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	26.02.2026		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	12.03.2026		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.