

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Nauders

Abrechnungsjahr: 2020

Vorschlagsjahr: 2021

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Nauders

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast		18.968,12 €		34.333,12 €
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	36.107,80 €		58.658,17 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	433.032,22 €		311.489,12 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten		2.950,00 €		2.950,00 €
	Summe Aktiva/Passiva	469.140,02 €	21.918,12 €	370.147,29 €	37.283,12 €
	Saldo		447.221,90 €		332.864,17 €

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2020		(a) Soll-VA 2020		(b) Geplant 2021	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		62.834,97 €		190.100,00 €		171.100,00 €
41	Jagd, Fischerei		61.378,40 €		60.000,00 €		60.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		85.139,90 €		60.000,00 €		43.000,00 €
43	Zinserträge		2.468,13 €		1.500,00 €		1.500,00 €
44	Grundverkauf		33.950,00 €		15.000,00 €		15.000,00 €
45	Beihilfen, Förderungen		10.417,88 €		20.000,00 €		58.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		1.883,55 €		3.000,00 €		3.000,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	201.973,56 €		213.000,00 €		205.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei	28.189,07 €		40.000,00 €		22.000,00 €	
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	424,18 €		1.000,00 €		500,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)	874,18 €		100,00 €		1.100,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	37.181,49 €		37.000,00 €		38.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	103.263,77 €		10.000,00 €		30.000,00 €	
57	Versicherungen	7.566,42 €		6.500,00 €		9.000,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	4.045,93 €		5.000,00 €		4.000,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	29.372,78 €		25.000,00 €		30.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	673,70 €		8.000,00 €		8.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Rückzahlung Finanzamt KöSt 2010 - 2014		81.940,36 €		1.000,00 €		
64	Errichtung Hackschnitzellager (Neubau)	37.105,84 €					
65	Spenden/Mitgliedsbeiträge (Viehschadenvergütungsverein, etc.)	3.700,00 €		4.000,00 €		4.000,00 €	
66	Sonstige Ausgaben			1.000,00 €			
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	454.370,92 €	340.013,19 €	350.600,00 €	350.600,00 €	351.600,00 €	351.600,00 €
	Gewinn/Verlust		-114.357,73 €		0,00 €		0,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	447.221,90 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	340.013,19 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	332.864,17 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	454.370,92 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	332.864,17 €
D	Endbestand	332.864,17 €	Differenz	-0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	23.02.2021		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	22.03.2021		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.